



ООО «ИНПАК СИСТЕМС»

190020 г. Санкт-Петербург,  
ул. Бумажная д.9, корп. 1  
тел.: (812) 495-99-88  
факс: (812) 495-99-35  
e-mail: info@inpacksystems.ru  
сайт: www.inpacksystems.ru

***Универсальный автоматизированный комплекс  
для разгрузки и перевалки сыпучих материалов из железнодорожных  
вагонов или автотранспорта с дальнейшей транспортировкой на  
производство или хранение.***

**Назначение и область применения комплекса**

Универсальный автоматизированный комплекс предназначен для разгрузки и перевалки сыпучих материалов (удобрений, сырьевых материалов горно-рудной, химической, цементной, стекольной промышленности, металлургии, зерна и прочих сельскохозяйственных культур) из железнодорожных вагонов любых типов (хопперов, минераловозов, полувагонов с нижней или боковой разгрузкой) или автотранспорта, с дальнейшей транспортировкой на производство в технологическую линию или на хранение с производительностью от 60 до 200 тонн в час. Возможность последовательной установки нескольких модулей в одну технологическую линию позволяеткратно увеличить общую производительность комплекса (например, выгрузка из 4 вагонов одновременно с общей производительностью 800 тонн в час).

**Преимущества использования комплекса с ленточными и цепными скребковыми конвейерами**

- высокая производительность позволяет сократить время разгрузки и простоя вагонов;
- небольшая глубина приемки (до 3,5 метров) сокращает расходы на строительные работы;
- не нарушается гранулометрический состав транспортируемого материала;
- дополнительное обеспыливание позволяет принимать материалы с повышенным пылением;
- возможность применения комплекса на взрывоопасных объектах;
- надежность и безопасность при эксплуатации, удобство в обслуживании;
- возможность транспортировки материала на значительные расстояния;
- компактные размеры позволяют установку технологической линии на ограниченной площади;
- высокий уровень автоматизации технологического процесса;
- отличное качество оборудования, изготовленного в странах Евросоюза;

**Состав комплекса**

Оборудование комплекса поставляется в собранном виде авто- или железнодорожным транспортом и монтируется на предварительно возведенном фундаменте. Вместе с оборудованием Заказчик приобретает строительный и технологический проект комплекса.

**Приемный бункер:**

позволяет разгрузить вагон из всех люков без перестановки вагона; размеры 12,0 x 3,8 x 3,0 м (ДхШхВ), угол откоса стенок 50 - 60 °; высокопрочный каркас, выполненный из труб квадратного сечения, и стенки бункера из листовой стали обработаны пескоструйной установкой и покрашены полиуретановой краской; встроенные съемные рассекатели для равномерной подачи продукта на ленту интегрированного конвейера; шибберная заслонка с ручным или электроприводом для регулирования потока продукта на выходе из бункера; защитная решетка по всей поверхности приемного бункера для предотвращения попадания больших комков и прочих нежелательных предметов в технологическую линию (размер ячейки и прочностные характеристики защитной решетки согласовываются с заказчиком);

**Интегрированный ленточный конвейер:**

собирает продукт по всей длине приемного бункера и перемещает его на наклонный конвейер; металлоконструкции обработаны пескоструйной установкой и покрашены полиуретановой краской; мотор-редуктор фирмы NORD (Германия), чугунный корпус; ведущий и натяжной барабаны имеют

резиновое покрытие (футеровку) для лучшего сцепления с лентой и предотвращения налипания продукта; ролики фирмы SANDVIK (Швеция), антикоррозионное исполнение; многослойная масло- и жаростойкая лента фирмы CONTITECH (Германия); очистители барабанов и внутренней поверхности ленты; органы безопасности – датчики схода, разрыва, проскальзывания ленты, тросовые аварийные выключатели; изменение скорости движения транспортерной ленты конвейера с помощью частотного преобразователя позволяет добиться оптимальной производительности всего комплекса;

Интегрированный цепной скребковый конвейер (для пылящих продуктов):

собирает продукт по всей длине приемного бункера и перемещает его на наклонный конвейер; полностью закрытый корпус; металлоконструкции обработаны пескоструйной установкой и покрашены полиуретановой краской; мотор-редуктор фирмы NORD (Германия), чугунный корпус;

Наклонный ленточный конвейер с приемным устройством:

перемещает продукт с интегрированного конвейера до следующего транспортирующего устройства (ленточного конвейера, ковшовой нории); металлоконструкции обработаны пескоструйной установкой и покрашены полиуретановой краской; мотор-редуктор фирмы NORD (Германия), чугунный корпус; ведущий и натяжной барабаны имеют резиновое покрытие (футеровку) для лучшего сцепления с лентой и предотвращения налипания продукта; ролики фирмы SANDVIK (Швеция), антикоррозионное исполнение; многослойная масло- и жаростойкая лента фирмы CONTITECH (Германия); очистители барабанов и внутренней поверхности ленты; органы безопасности – датчики схода, разрыва, проскальзывания ленты, тросовые аварийные выключатели;

Автоматизированная система управления:

позволяет осуществлять запуск технологической линии в автоматическом режиме одной кнопкой “СТАРТ” или отдельно управлять конвейерами в ручном режиме; силовой шкаф содержит органы коммутации и защиты электродвигателей, частотный преобразователь фирмы SIEMENS; пульт управления содержит органы управления и индикации, программируемый контроллер; степень защиты электрических шкафов – IP65; при необходимости контроллер подключается к общей системе управления технологических процессов предприятия;

Опции:

- специальное исполнение - стенки приемного бункера, шиберная заслонка и прочие детали, соприкасающиеся с продуктом - из нержавеющей стали AISI 304 (изготовление по техническим требованиям Заказчика);
- пылезащищенное исполнения для пылящих продуктов, с дополнительной аспирацией;
- установка дополнительных датчиков в систему управления для повышения уровня автоматизации Комплекса (по требованию Заказчика).

*Внимание: конфигурация оборудования комплекса подбирается в зависимости от решаемых задач производства.*

Дополнительную информацию можно получить у специалистов ООО Инпак Системс по тел. (812) 495-99-88

**Вариант исполнения автоматизированного комплекса.**

