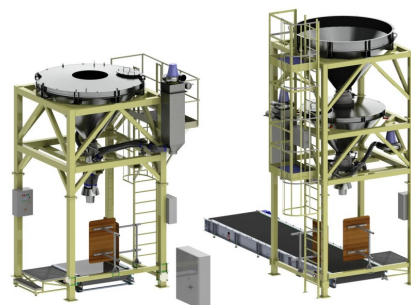


ВЕСОВАЯ СТАНЦИЯ ДЛЯ ДОЗИРОВАННОГО НАПОЛНЕНИЯ МЯГКИХ КОНТЕЙНЕРОВ (МКР, БИГ-БЕГ) FS

Высокоскоростная полуавтоматическая весовая станция **FS** предназначена для наполнения практически всех типов мягких контейнеров (биг-бегов) свободно сыпучими материалами с производительностью от 30 до 90 тонн в час.

Функции, выполняемые весовой станцией FS:

- нетто-взвешивание или брутто-взвешивание*;
- динамическая корректировка веса при наполнении контейнера;
- предварительный раздув контейнера перед наполнением;
- очистка вытесняемого из контейнера воздуха (при наполнении контейнера продуктом);
- автоматическое перемещение наполненного контейнера (вариант с конвейером);
- автоматическая защита накопительного бункера от переполнения продуктом;
- оперативная регулировка высоты наполняющей воронки (при изменении высоты загрузки контейнера);
- программный учет готовой продукции за выбранный период (с возможностью экспорта данных на ПЭВМ);



Принцип действия весовой станции:

Сыпучий продукт поступает в накопительный или весовой бункер. В зависимости от модификации исполнения весовой станции (брутто-взвешивание или нетто-взвешивание) система управления осуществляет взвешивание заданной дозы и подготавливает контейнер к наполнению (раздувает контейнер при помощи воздуха).

Сыпучий продукт заполняет контейнер, находящийся на конвейере (рольганге). После заполнения взвешенной дозы конвейер перемещает заполненный контейнер на расстояние, достаточное для установки очередного контейнера.

Далее процесс повторяется. На выходе с конвейера биг-беги забираются механизированным подъемным устройством для дальнейшего складирования или погрузки на транспорт.

Описание:

Все узлы весовой станции, соприкасающиеся с наполняемым продуктом, выполнены из нержавеющей стали марки AISI304, что многократно увеличивает срок службы оборудования.

При производстве весовой станции использованы только высококачественные материалы: конструкционная сталь с полиуретановым покрытием; контроллер и электрические компоненты фирмы SIEMENS; подготовка воздуха, пневмоцилиндры и клапаны фирмы FESTO; транспортерная лента фирмы CONTITECH.

Компактные размеры и несколько вариантов конструктивного исполнения позволяют использовать предлагаемые станции в очень широком спектре промышленных предприятий.

Срок эксплуатации весовой станции составляет не менее 15 лет. Гарантийное обслуживание – 12 месяцев с момента запуска в эксплуатацию.

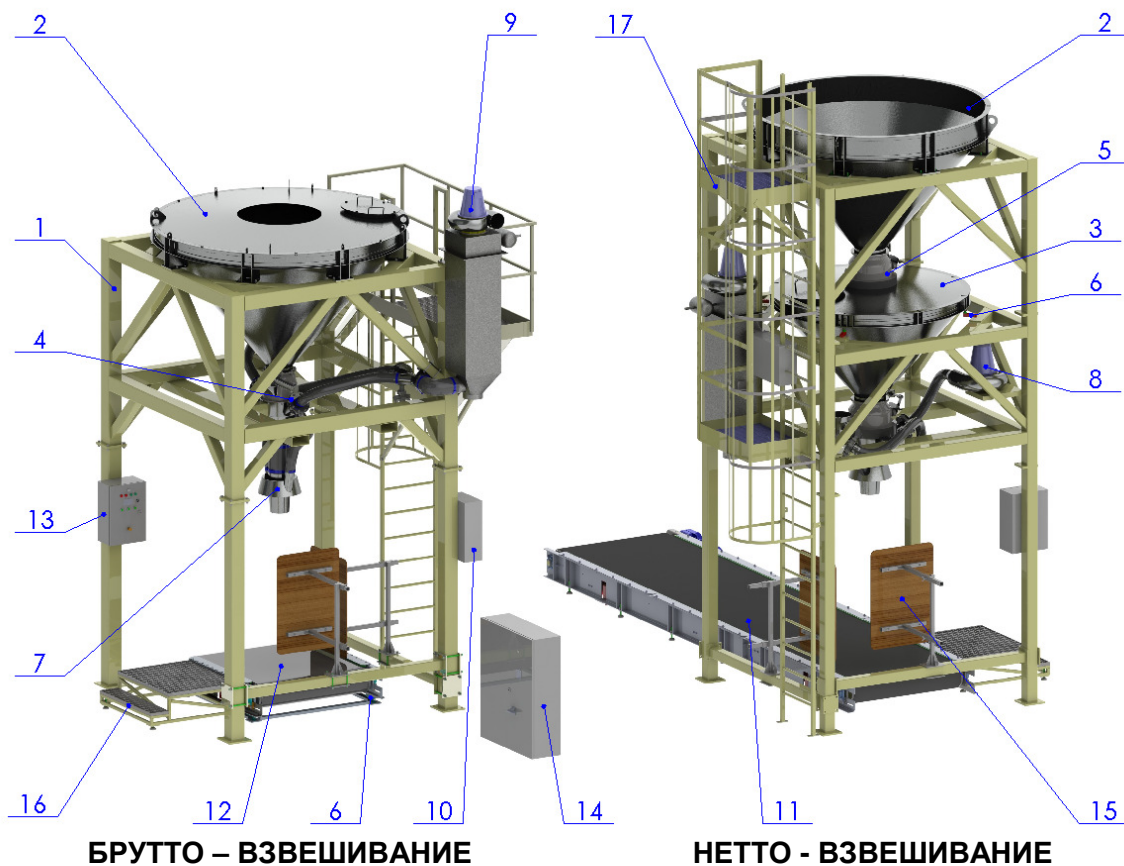
Состав:

1. Стальная рама, прошедшая антикоррозионную обработку, с полиуретановым покрытием;
2. Накопительный бункер, с датчиком переполнения, AISI 304;
3. Весовой бункер, AISI 304
4. Клапан наполнения контейнера, AISI 304;
5. Клапан наполнения весового бункера (для нетто-взвешивания), AISI 304;
6. Тензометрические датчики (4 шт.), AISI 304
7. Воронка для наполнения контейнера, с раздувом и аспирацией, AISI 304;
8. Нагнетатель воздуха для предварительного раздува контейнера;
9. Фильтр аспирации;
10. Блок подготовки и контроля воздуха (фильтры, осушитель, соленоиды);
11. Накопительный конвейер с датчиком заполнения или рольганг (в зависимости от комплектации);
12. Весовой конвейер (брутто-взвешивание);
13. Пульт управления весовой станцией, содержащий весовой контроллер, органы управления и индикации;
14. Основной шкаф управления, содержащий электрические компоненты управления и защиты;
15. Устройство позиционирования контейнера при раздуве;
16. Рабочее место оператора

Дополнительные опции:

17. Площадка обслуживания бункеров;
 - Датчик установленного контейнера для автоматического запуска раздува;
 - Фильтр аспирации с системой пневматической очистки фильтрующих элементов;
 - Дополнительный транспортер длиной 6 или 9 метров;
 - Рабочее место оператора с подогревом.

* станция поставляется с одной из указанных функций



БРУТТО – ВЗВЕШИВАНИЕ

НЕТТО - ВЗВЕШИВАНИЕ

Технические характеристики:

Производительность (общий цикл – наполнение/эвакуация)	от 30 до 90 тонн/час однородного, свободно сыпучего продукта без комков при достаточной скорости подачи материала во взвешивающий бункер.
Модификации исполнения	FS-N – нетто взвешивание; FS-B – брутто взвешивание, FSC - для цемента и пр. мелкодисперсных материалов; FSH - для тяжелых сыпучих материалов (руда, клинкер); M - ручная эвакуация; A – автоматическая эвакуация;
Упаковываемый материал	свободно сыпучие материалы, гранулированные удобрения, мелкие и грубые порошки, при влажности 0,1...0,3%, диаметре гранул 1...10мм, насыпной плотности 500...2000 кг/м ³ .
Тип упаковки	1, -2 и 4-стропный мягкий контейнер (Биг-Бег, МКР)
Высота загрузки минимальная максимальная	500 мм 1800 мм (по согласованию – до 2200 мм)
Величина дозы	500...2000 кг
Точность взвешивания	0,5%
Объем накопительного бункера	3,0 м ³ (может быть увеличен до 8,0 м ³)
Объем весового бункера	1,5 м ³
Напряжение питания	3 фазы, 380В, 50Гц, установленная мощность 6,0 кВт, класс защиты электрооборудования IP54, панели управления IP65.
Напряжение питания цепей управления	24 В
Обеспечение сжатым воздухом	необходим сжатый воздух при давлении 6 атм.
Размеры основания	2400 x 2400 мм
Высота	4700 мм, без накопительного бункера 6200 мм, с накопительным бункером
Размеры конвейера - ширина ленты - длина	1200 мм 6000 мм (опция – 9000 мм)
Условия размещения и эксплуатации	сухое помещение, температура окружающей среды в диапазоне -20...+40 С

ООО «ИНПАК СИСТЕМС»

190020 г.Санкт-Петербург ул. Бумажная д.9, корп. 1

тел.: (812) 495-99-88 факс: (812) 495-99-35

e-mail: info@inpacksystems.ru сайт: www.inpacksystems.ru