

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ЛИНИЯ ДЛЯ ПРИЁМА СЫПУЧИХ МАТЕРИАЛОВ В ВАГОНАХ - МИНЕРАЛОВОЗАХ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ ЗАГРУЗКОЙ В МОРСКИЕ КОНТЕЙНЕРЫ ИЛИ БИГ-БЕГИ.

Назначение

Предлагаемая технологическая линия является результатом более чем восьмилетнего опыта работы над технологией приема и фасовки насыпных грузов в биг-беги и морские контейнеры, что делает ее наиболее отработанной с технической точки зрения системой, предлагаемых на рынке. Технологическая линия производится в России из европейских компонентов и предназначена для приема сыпучих материалов (минеральных удобрений, гранулированной серы, зерна, соли и пр., с размером частиц перегружаемого продукта от порошкообразного до 10 мм), перевозимых насыпью в вагонах-минераловозах, полувагонах или хопперах с нижней выгрузкой, с последующей загрузкой в морские 20 и 40 футовые контейнеры или мягкие полипропиленовые контейнеры (биг-беги) с производительностью до 200 тонн/час в контейнеры, до 60 тонн/час в биг-беги.



Принцип действия

Продукт из приемного ЖД бункера, без промежуточного складирования, по конвейеру поступает в ковшовый элеватор, где происходит перенаправление потока материала на загрузку в морские или мягкие контейнеры (биг-беги). Технологическая линия управляется двумя операторами. При загрузке в морские контейнеры продукт поступает в предварительно подготовленный и установленный на весовую платформу контейнер. Оператор нажимает на кнопку "Старт" и предварительно установленное значение веса продукта (например, 28 000 кг) автоматически загружается в контейнер. Загрузка 28 тонн продукта производится за 8 минут. При загрузке в мягкие контейнеры (биг-беги) продукт подается с ковшевого элеватора на полуавтоматическую станцию наполнения, которая фасует с производительностью 60 тонн в час (5 - 6 вагонов в смену). Наполненные биг-беги аккумулируются на накопительном конвейере, откуда с помощью погрузчика перемещаются на место складирования. Выгрузка продукта из вагона ускоряется при помощи пневморазгрузателей.

Все необходимые конструкции и узлы привозятся на место сборки автомобильным транспортом, где монтируются на предварительно возведённом фундаменте.

Сборка и наладка оборудования производится в течении 3-4 недель.

Предложение содержит

Проектирование и изготовление технологической линии приёма и загрузки сыпучих материалов, включающее:

- Приёмный ЖД бункер с интегрированным в бункер ленточным конвейером;
- Наклонный ленточный конвейер;
- Ковшовый элеватор, корпус и ковши выполнены из нержавеющей стали AISI 304;
- Распределительное устройство для направления потока материала на фасовку в контейнеры или биг-беги, AISI 304;
- Щит коммутации и управления транспортёрами;
- Загрузочный телескопический ленточный конвейер для загрузки в морской контейнер;
- Высокоскоростная полуавтоматическая весовая станция для наполнения биг-бегов, из нержавеющей стали AISI 304;
- Пульт управления весовой станцией;
- Щит подготовки (очистки и осушки) воздуха;
- Весовая платформа для взвешивания морских контейнеров, грузоподъемность 40 тонн;
- Пульт управления весовой платформой и системой конвейеров;
- Вагонные пневморазгрузчики для ускорения процесса разгрузки;
- Программа для управления линией в автоматическом и ручном режимах;
- Необходимые сертификаты, руководство по эксплуатации на русском языке;



Преимущества использования технологической линии

- Применение данной технологической линии позволяет обрабатывать партии груза объемом от 20 000 и более тонн в месяц, что дает существенное преимущество при работе с крупнейшими поставщиками сыпучих продуктов;
- Позволяет организовать загрузку продукта в необходимую тару непосредственно в местах отгрузки или реализации продукции;
- Упакованные в морские контейнеры или биг-беги сыпучие продукты можно хранить на открытых площадках, что существенно увеличивает площадь их накопления и хранения;
- Работой комплекса управляют всего 2 оператора в смену;
- Очень незначительные (при высокой производительности) затраты на электроэнергию;
- Прием сыпучих материалов осуществляется из любых видов вагонов с нижними люками;
- Возможность адаптации технологической линии к объектам имеющейся инфраструктуры (складские помещения, железнодорожные подъездные пути);
- Сокращаются затраты на промежуточные погрузочно-разгрузочные операции;
- Вагон разгружается в приемный бункер полностью, что позволяет без потери времени переставить вагоны и подготовить к разгрузке очередной вагон;
- Возможность приема сыпучих материалов как из ж/д вагонов, так и с автотранспорта (самосвалов);

ООО Инпак Системс
тел.(812) 495-99-88
факс(812) 495-99-35
info@inpacksystems.ru
www.inpacksystems.ru